



## 1. DESCRIPTION GENERALE

---

Réfrigérant pour utilisation en électricité et en électronique.

Le CRC Minus 50 est un spray réfrigérant sec et inerte, non inflammable, pour l'entretien, le dépiage des anomalies et la réparation. Il est utilisé pour refroidir des pièces et des composants à des températures inférieures à 0°C jusqu'à un minimum de -50°C. Le dépiage des pannes intermittentes, la détection des micro-fissures et la localisation des composants défectueux deviennent plus faciles.

## 2. CARACTERISTIQUES

---

- Protège les composants sensibles à la chaleur contre les hautes températures pendant le soudage et le dessoudage.
- Facilite le montage de précision de pièces métalliques. Une courte pulvérisation provoque un retrait dans la pièce et un montage coulissant devient possible.
- Economie sur les temps d'arrêt et sur les frais de montage.
- Non inflammable et inerte.
- Pas d'agression chimique sur les composants.
- S'évapore complètement en ne laissant pas de résidus.
- Aide irremplaçable pour tester les thermostats et tous les systèmes répondant à des variations de la température.

## 3. UTILISATIONS

---

- Tests de thermomètres et de thermostats.
- Localisation de composants électriques défectueux.
- Dépiage de connecteurs défectueux.
- Localisation de diodes, de transistors, ... défectueux.
- Montages avec retrait thermique/dépose de douilles, paliers, axes.
- Montage, démontage d'équipements avec tolérances.
- Vérification des systèmes d'allumage transistorisés.
- Réfection/usinage de douilles en caoutchouc.
- Enlèvement de chewing-gum, colles, friandises sur des tissus, rideaux, tapis, sièges, etc (vaporiser jusqu'à ce que le chewing-gum soit dur, puis l'évacuer en le cassant).
- Pré-refroidissement d'instruments "dentaires".

## 4. INSTRUCTIONS

---

- Laisser le circuit suspect chauffer, pulvériser sur un seul composant à la fois. Le fait de pulvériser sur le composant défectueux modifie instantanément la tension de sortie.
- Les microfissures dans les circuits imprimés seront révélées en pulvérisant du produit réfrigérant sur la partie en cuivre du circuit.





- Pour travailler avec précision et/ou pour atteindre des endroits difficiles, utiliser le tube-rallonge.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon EU93/112 est disponible pour tous les produits CRC.

**Remarque:**

Sur des pièces en plastiques sensibles ou soumises à des contraintes, tenir compte du choc thermique provoqué par le puissant refroidissement local.

**5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)**

---

Apparence	: gaz incolore (*)
Point éclair (coupe ouverte)	: néant
Densité (liquide, 20°C)	: 1,15
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	: > 3
Zone d'ébullition	: -24°C à -27°C
Chaleur d'évaporation au point d'ébullition	: 290 J/ml
Pression de vapeur (à 20°C)	: 460 kPa
Potentiel de destruction de l'ozone (par rapport à CFC 11 = 1)	: 0,00
Potentiel effet de serre (par rapport à CFC 11 = 1)	: 0,2

**6. CONDITIONNEMENT**

---

aérosol : 12 x 200 ml

- \* Ce produit est un mélange de gaz liquides comprimés agissant à la fois comme propulseur et comme produit actif.  
En cas de condensation de l'humidité de l'air, le gel et l'apparition d'eau en phase liquide sont possibles dans la zone d'application.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10567 02 0598 02  
Date : 29 september 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

